**СОГЛАСОВАНО:**

Технический директор
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»
_____А.М. Аристов
«24» июля 2024 г.

**УТВЕРЖДАЮ:**

Исполнительный директор
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»
_____А.М. Климкин
«___» _____ 2024 г.

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
## на техническое перевооружение подготовительного (подработочного) (дробильного) отделения с установкой в нем весоизмерительного оборудования.

| Перечень данных и требований | Основные данные и требования |
|---|---|
| 1. Общие требования | |
| 1.1 Заказчик (контактное лицо) | Инженер конструктор – Шакиров Павел Александрович;<br>e-mail: Shakirov.PA@ahstep.ru;<br>тел.: +7 (904) 509-29-02; |
| 1.2 Вид работ, цели и задачи | Виды работ:<br>1. Поставка оборудования;<br>2. Изготовление оборудования и конструкций;<br>3. Строительно-монтажные работы;<br>4. Пуско-наладочные работы.<br>Цели и задачи:<br>Техническое перевооружение цеха с установкой в нем оборудования. |
| 1.3 Наименование объекта | ООО «Степь-Инвестиции» |
| 1.4 Адрес | 346712, Ростовская область, Аксайский район, х. Александровка, ул. Вишневая, 24 |
| 1.5 Сроки исполнения | Согласно календарному графику, согласованного по договору. |
| 1.6 Основные технические характеристики объекта выполняемых работ | Перечень монтируемого оборудования:<br>1. Подготовительное (подработочное) (дробильное) отделение:<br>• Вертикальный транспортер (Z – нория), поз.1.11 -1шт.;<br>• Конвейер винтовой УВТ-200, 3,0 метра, поз.3.11 - 1 шт.;<br>• Конвейер винтовой УВТ-200, 5,0 метра, поз.3.12 - 1 шт.;<br>• Конвейер винтовой УВТ-200, 7,5 метра, поз.3.13 - 1 шт.;<br>• Весы бункерные «Поток» 60 Э , поз.5. – 1 шт.;<br>• Весы бункерные «Нива -50/1-Э», поз.22.1,22.2-2 шт;<br>• Клапан перекидной двухсторонний с электроприводом КДЭ-245 – 1шт;<br>• Клапан перекидной односторонний с электроприводом КОЭ-245 – 1шт.<br>2. Цех козинак:<br>• Весы бункерные «Нива -50/1-Э», поз.22.3-1 шт.<br>• Нория НЛ-10, поз. 1.1- 1шт;<br>• Локальный фильтр, поз.18.1- 1 шт.<br>• Клапан перекидной с электроприводом КОЭ-254 – 1шт.<br>Монтаж оборудования производится совместно с электросиловым, вспомогательным оборудованием, КИП.<br>Все выполняемые работы производятся в опасном производственном |

| | |
|---|---|
| | объекте взрывопожарной категории «Б», необходимо соблюдение ФЗ 116, ФНП «Промышленной безопасности опасных производственных объектов». |
| 2. Требования к выполнению работ | |
| 2.1 Требования к составу и объему работ | Выполнить комплексные строительно-монтажные работы и ПНР «под ключ» для подготовительного (подработочного) (дробильного) отделения, состоящие из:<br>А. Монтаж основного оборудования заказчика, согласно чертежам Приложения №1 122-09-2023-ТХ:<br>•Вертикальный транспортер (Z – нория), поз.1.11 -1шт.;<br>•Конвейер винтовой УВТ-200, 3,0 метра, поз.3.11 - 1 шт.,;<br>•Конвейер винтовой УВТ-200, 5,0 метра, поз.3.12 - 1 шт.,;<br>•Конвейер винтовой УВТ-200, 7,5 метра, поз.3.13 - 1 шт., ;<br>•Весы бункерные «Поток» 60 Э , поз.5. – 1 шт.;<br>•Весы бункерные «Нива -50/1-Э», поз.22.1,22.2-2 ш;<br>•Клапан перекидной двухсторонний с электроприводом КДЭ-245 – 1шт;<br>•Клапан перекидной односторонний с электроприводом КОЭ-245 – 1шт.<br>Б. Поставка, изготовление и монтаж вспомогательного оборудования (самотеки, патрубки, норийные трубы, дыхательный клапан, технологические трубопроводы и т.д.), демонтаж существующего оборудования согласно чертежам Приложения №1 122-09-2023-ТХ, необходимые для установки вышеуказанного оборудования в пункте А. Материалы и оборудование, используемое для изготовления оснастки и монтажа выполняется за счет подрядчика.<br>В. Поставка, изготовление и монтаж конструкций согласно чертежам Приложения №2 122-09-2023-АС. Материалы и оборудование, используемое для изготовления оснастки и монтажа выполняется за счет подрядчика.<br>Г. Изготовить, поставить и смонтировать электросиловое оборудование согласно чертежам Приложения №3 122-09-2023-ЭМ, необходимое для работы вышеуказанного оборудования в пункте А. Материалы и оборудование, используемое для изготовления оснастки и монтажа выполняется за счет подрядчика.<br>Д. Изготовить, поставить и смонтировать оборудование необходимое для обеспечения автоматизации технологических процессов согласно чертежам Приложения №4 122-09-2023-АТХ. Материалы и оборудование, используемое для изготовления оснастки и монтажа выполняется за счет подрядчика.<br>Е. Выполнить проведение ПНР основного и вспомогательного оборудования с оформлением соответствующих актов.<br>Ж. Разработать проектную и исполнительную документацию по огнезащитному покрытию металлоконструкций, в соответствии с проектом Приложения №2 122-09-2023-АС и передать ее в полном объеме заказчику.<br>И. Выполнить обработку металлоконструкций огнезащитным составом согласно разработанному проекту в пункте «Ж» и чертежей Приложения №2 122-09-2023-АС<br>Выполнить комплексные строительно-монтажные работы и ПНР «под ключ» для цеха козинак состоящие из:<br>А. Монтаж основного оборудования заказчика, согласно чертежам |

| | |
|---|---|
| | Приложения №5 122-09-2023-ТХ1:<br>• Весы бункерные «Нива -50/1-Э», поз.22.3-1 шт.<br>• Нория НЛ-10, поз. 1.1- 1шт;<br>• Локальный фильтр, поз.18.1- 1 шт.<br>Б. Поставка, изготовление и монтаж вспомогательного оборудования (самотеки, патрубки, технологические трубопроводы и т.д.), демонтаж части существующего оборудования согласно чертежам Приложения №5 122-09-2023-ТХ1, необходимые для установки вышеуказанного оборудования в пункте А. Материалы и оборудование, используемое для изготовления оснастки и монтажа выполняется за счет подрядчика.<br>В. Поставка, изготовление и монтаж конструкций согласно чертежам Приложения №6 122-09-2023-АС1. Материалы и оборудование, используемое для изготовления оснастки и монтажа выполняется за счет подрядчика.<br>Г. Изготовить, поставить и смонтировать электросиловое оборудование согласно чертежам Приложения №7 122-09-2023-ЭМ1, необходимое для работы вышеуказанного оборудования в пункте А. Материалы и оборудование, используемое для изготовления оснастки и монтажа выполняется за счет подрядчика.<br>Д. Изготовить, поставить и смонтировать оборудование необходимое для обеспечения автоматизации технологических процессов согласно чертежам Приложения №8 122-09-2023-АТХ1. Материалы и оборудование, используемое для изготовления оснастки и монтажа выполняется за счет подрядчика.<br>Е. Выполнить проведение ПНР основного и вспомогательного оборудования с оформлением соответствующих актов. |
| | Иметь опыт подобных работ (предоставить в составе тендерной документации материалы по предыдущим работам);<br>Подрядчик должен располагать достаточными трудовыми и производственными ресурсами, в том числе собственными техникой, оборудованием, оснасткой, приспособлениями, инструментом, отвечающими требованиям безопасности;<br>Подрядчик должен иметь допуск к работам на опасных производственных объектах;<br>Руководители, специалисты и работники подрядчика должны быть аттестованы по требованиям правил промышленной безопасности и представить протоколы аттестации.<br>Если планируется привлечение субподрядчиков, отразить этот вопрос в составе тендерного предложения с предоставлением всего комплекта документации на субподрядчика если на момент тендера известны субподрядчики, в остальных случаях согласовывать с Заказчиком;<br>Подрядчик должен иметь допуск к работам на высоте, аттестацию, технологии сварки НАКС, состоять в СРО;<br>Подрядчик должен имеет лицензию на проведение работ по покрытию металлоконструкций огнезащитным составом или привлекать организацию имеющую лицензию для выполнения данных работ.<br>Подрядчик совместно с заказчиком подготавливает:<br>Акт-допуск для производства строительно-монтажных работ на территории действующего объекта строительного производства;<br>Акт о соответствии выполненных внеплощадочных и внутриплощадочных подготовительных работ требованиям безопасности |

| | |
|---|---|
| | труда и готовности объекта к началу строительства;<br>Подрядчик должен предоставить Заказчику:<br>Приказ о назначении ответственного за безопасную организацию работ в соответствии с требованиями норм и правил по охране труда;<br>Протоколы проверки знаний требований охраны труда и пожарной безопасности (ответственные руководители работ, ответственные производители, члены монтажной бригады);<br>План мероприятий по эвакуации и спасению работников при возникновении аварийной ситуации и при проведении спасательных работ;<br>Предоставить акт обеспечения сотрудников средствами индивидуальной защиты;<br>Наличие у подрядчика лицензии на выполнение огнезащитных работ;<br>До начала работ Подрядчик предоставляет Заказчику приказ о назначении ответственного за объект и утвержденный проект производства работ (ППР). Специалисты Подрядчика должны быть внесены в национальный реестр специалистов (предоставить идентификационные номера специалистов);<br>Сотрудники подрядчика или субподрядчика, выполняя монтажные работы по монтажу конструкций и весов в цехе козинак должны иметь медицинские книжки с актуальным сроком действия<br>· Обеспечить ведение исполнительной документации согласно СП 48.13330.2019 и ФЗ 116 «О промышленной безопасности» с последующей передачей Заказчику в сброшюрованном виде; |
| 2.3 Особые условия | Уборку помещения и вывоз мусора за счет Подрядчика, во время и после строительно-монтажных и пуско-наладочных работ.<br>Срок остановки производства на период монтажа оборудования по каждому этапу должен быть минимальным и предварительно согласован с Заказчиком.<br>Гарантийный срок на работы, выполняемые подрядчиком, составляет 12 мес.<br>Настоящее задание может уточняться и изменяться в установленном порядке. Дополнения, уточнения или изменения к настоящему заданию могут вноситься по согласованию сторон и оформляются в виде приложений, протоколов, дополнительных заданий, подписанных уполномоченными представителями заказчика и подрядчика. |
| 2.4 Приложения к техническому заданию | Приложение №1 122-09-2023-ТХ<br>Приложение №2 122-09-2023-АС<br>Приложение №3 122-09-2023-ЭМ<br>Приложение №4 122-09-2023-АТХ<br>Приложение №5 122-09-2023-ТХ1<br>Приложение №6 122-09-2023-АС1<br>Приложение №7 122-09-2023-ЭМ1<br>Приложение №8 122-09-2023-АТХ1 |

Разработал:

Инженер конструктор _____ П.А. Шакиров

Согласовано:

Главный инженер _____ А.Г. Ткаченко

| | |
|---|---|
| Директор по производству | Е.В. Зленко |
| Руководитель масложирового направления | О.И. Стрельцов |
| Заместитель технического директора | А.Н. Кашкетов |
| Главный энергетик | Н.В. Лисицын |